



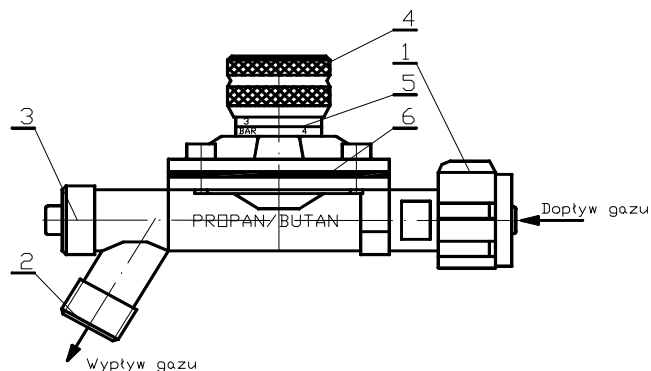
PPHU KOMA sp. z o.o.
Ul. Kukułcza 1, Wilkanowo
66-008 Świdnica, Poland
tel. +48 68 327 33 07, 329 91 14
fax +48 68 329 91 13
e-mail: koma@koma.zgora.pl
http: www.koma.zgora.pl

REDUKTOR BUTLOWY DO PROPAN-BUTANU TYP 912

1. Zastosowanie

Reduktory typu 912 są przeznaczone do redukcji ciśnienia gazu technicznego typu PROPAN/BUTAN.

2. Opis budowy



Reduktory typu 912 są reduktorami bezdźwigniowymi o zmiennej regulacji ciśnienia wylotowego. Pozwalają na obniżenie ciśnienia gazu pobieranego z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz zapewniają utrzymanie stałego ciśnienia niezależnie od zmiany ciśnienia wlotowego. Ustawienie regulacji ciśnienia wylotowego (roboczego) wykonuje się za pomocą pokrętki (4) a jego wartość jest pokazywana na skali (5). Reduktory są wyposażone w zawór bezpieczeństwa (3), który to odcina dopływ gazu w razie zaniku ciśnienia spowodowanego uszkodzeniem przewodu. Pomiędzy korpusem, a częścią regulującą reduktora znajduje się widoczna membrana (6). Przyłącze z gwintem (1) jest wyposażone w kołnierz, do którego dopasowuje się uszczelka w zaworze butli. Wąż doprowadzający gaz do palnika, mocujemy końcówką gwintową (2).

3. Sposób instalowania

3.1. Sprawdzenie reduktora i zaworu butli

Upewnić się, że reduktor nie jest uszkodzony. Sprawdzić czy pomiędzy korpusem a pokrętką regulacji znajduje się membrana a pokrętką możemy swobodnie przekręcać. Sprawdzić stan zaworu butli w szczególności uszczelki gumowej. W przypadku zanieczyszczenia zaworu należy dokładnie go wyczyścić a uszkodzoną uszczelkę wymienić.

3.2. Przyłączenie reduktora do zaworu butli z gazem

Reduktor docisnąć do zaworu butli tak aby uszczelka dopasowała się do kołnierza reduktora i mocno przykręcić nakrętkę reduktora do zaworu butli z gazem.

4. Obsługa reduktora przy odpalaniu palnika

Po zamontowaniu reduktora do butli z gazem należy zakręcić zawór palnika. Odkręcić zawór butli i przycisnąć zawór bezpieczeństwa przy reduktorze (3) w wyniku czego nastąpi wyrównanie ciśnienia w butli i przewodzie. Następnie odkręcić zawór przy rękojeści i odpalić palnik. Jeżeli ciśnienie w przewodzie jest niższe niż w butli, następuje zadziałanie zaworu bezpieczeństwa, tak jak w przypadku uszkodzenia węża zasilającego.

5. Dane techniczne reduktora

| | |
|----------------------------|---------------|
| Ciśnienie wlotowe bpe (P1) | 2÷16 [bar] |
| Ciśnienie wylotowe Pa (P2) | 1÷4 [bar] |
| Przepustowość nominalna qn | 6,1÷ 10[kg/h] |

6. Sposób użytkowania i konserwacji

Reduktor należy używać zgodnie z przeznaczeniem a powyższą instrukcją obsługi, chronić przed zabrudzeniem i zniszczeniem. Jakakolwiek ingerencja w budowę reduktora lub rozkręcanie jest zabroniona. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne usterki, które powstały wskutek interwencji osób nieupoważnionych (dlatego śruba montażowa jest polakierowana).



**PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO - USŁUGOWO
HANDLOWE "KOMA" Sp. z o.o.**

66-008 ŚWIDNICA, WILKANOWO ul. KUKULCZA 1
tel. /fax (0-68) 327-33-07; 0602 132-146

KARTA GWARANCYJNA

Data produkcji:



Data sprzedaży:



Data dostarczenia towaru do sprzedawcy:



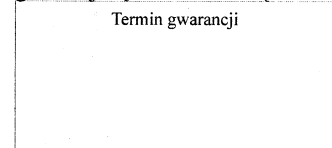
Uwagi:



WARUNKI GWARANCJI:

1. Producent zapewnia użytkownika o dobrej jakości sprzętu, na który wydana jest niniejsza karta gwarancyjna.
2. Okres gwarancji trwa 12 miesięcy.
3. Wszystkie naprawy dokonuje producent.
4. Koszty przesyłki pocztowej ponosi producent tylko w przypadku uznania naprawy jako gwarancyjnej.
5. Obowiązki gwaranta i uprawnienia posiadacza sprzętu wynikające z gwarancji są ustalone z Załączniku do Uchwały Nr 71 RM z 13 czerwca 1983r.

Termin gwarancji



data-podpis-pieczęć osoby kontrolującej
DZIAŁ PRODUKCJI
Pracownik odpowiedzialny za montaż

Zdzisław Andrusiewicz

